



Vous êtes passionné(e) par l'industrie et recherchez une entreprise humaine et performante qui cherche à développer ses collaborateurs?

Rejoignez-nous! Et intégrez, le Groupe Meggitt, acteur reconnu du marché aéronautique employant plus de 10 000 personnes à travers 45 usines dans le monde.

Notre entreprise, basée à Archamps (160 salariés) conçoit, produit et commercialise des produits de haute technologie pour les marchés ferroviaires, industriels et aéronautiques. Nous nous différencions de nos concurrents par notre style de management abordable, simple et réactif, ainsi que par un environnement de travail communicatif et stimulant.

Intéressé(e) ? Nous sommes à la recherche d'un (une) :

Acheteur/Approvisionneur Electronique (H/F) :

Au sein d'une équipe pluridisciplinaire et sous la responsabilité du Directeur Supply Chain du site, votre rôle consistera à déployer la stratégie achat du site afin de contribuer à la démarche de réduction des coûts dans le respect des exigences sécurité, qualité et environnementales. Vous aurez également pour rôle de gérer et analyser la pertinence des stocks de manière à en assurer le bon niveau afin de fournir un service client de premier ordre. Dans ce cadre, vos principales missions seront :

Missions :

- Achat :

- Piloter les appels d'offres et l'attribution des marchés récurrents, en préservant les intérêts de l'entreprise par la prise en compte de toutes les garanties qualitatives, techniques, économiques, logistiques et réglementaires nécessaires ;
- Appliquer la stratégie achat définie par le Groupe ;
 - Rationaliser le panel fournisseurs au maximum tout en préservant les aspects qualité et sécurité ;
 - Atteindre les objectifs de réduction des coûts ;
 - Contribuer à l'atteinte des objectifs de réduction de stocks du site ;
- Assurer le rôle d'acheteur projets dans le cadre du développement de nos nouveaux produits ;
- Anticiper les risques fournisseurs (capacité, prix, qualité, service...) et proposer des alternatives possibles en collaboration avec le Responsable Qualité Fournisseur du site ;

- Approvisionnement

- Lancer et planifier l'approvisionnement en tenant compte : des paramètres prévisionnels et des niveaux des stocks de sécurité ;
- Suivre et gérer le traitement administratif des commandes d'achats ;
- Gérer les commandes prévisionnelles (chargements, analyses) ;
- Suivre et optimiser son panel fournisseurs ;
- Optimiser les valeurs des stocks pour atteindre les objectifs inventaires et qualité de service au client.

Profil :

- Expérience de 3 à 5 ans dans le domaine des achats dans un contexte international et industriel;
- Formation en logistique industrielle avec une spécialisation achats ;
- Excellente capacité de négociation, de communication et appétence pour le travail en équipe
- Maîtrise d'un ERP (SAP est un plus) et excellente maîtrise des outils du Pack Office et plus particulièrement Excel ;
- Autonomie, rigueur et réactivité ;
- Ouverture d'esprit et sens de l'initiative ;
- Anglais : Niveau B1 minimum requis ;
- Connaissance du marché électronique nécessaire ;
- Orientation clients et amélioration continue.

Merci d'adresser vos candidatures à : **Sylvie BERTOIN**- Gestionnaire RH- sylvie.bertrain@fr.meggitt.com

Meggitt (Sensorex) S.A.S

Archamps Technopôle - 196, Rue Louis Rustin - BP 63 108 - 74166 ARCHAMPS